

ステンレス JIS規格

ワイ・ケイ・マテリアル㈱

表20-板の厚さの許容差		
304・301・316・430・631・420J2		
厚さ	幅	
	1250未満	1250以上 1600以下
0.16~0.25未満	±0.03	-
0.25~0.30未満	±0.04	-
0.30~0.60未満	±0.05	±0.08
0.60~0.80未満	±0.07	±0.09
0.80~1.00未満	±0.09	±0.10
1.00~1.25未満	±0.10	±0.12
1.25~1.60未満	±0.12	±0.15
1.60~2.00未満	±0.15	±0.17
2.00~2.50未満	±0.17	±0.20
2.50~3.15未満	±0.22	±0.25
3.15~4.00未満	±0.25	±0.30
4.00~5.00未満	±0.35	±0.40
5.00~6.00未満	±0.40	±0.45
6.00~8.00未満	±0.50	±0.50
8.00~10.0未満	±0.60	±0.60
10.0~16.0未満	±0.70	±0.70
16.0~25.0未満	±0.80	±0.80

表21-帯の厚さの許容差		
304・301・316・430・631・420J2		
厚さ	幅	
	1250未満	1250以上 1600以下
0.16~0.25未満	±0.03	-
0.25~0.30未満	±0.04	-
0.30~0.60未満	±0.05	±0.08
0.60~0.80未満	±0.07	±0.09
0.80~1.00未満	±0.09	±0.10
1.00~1.25未満	±0.10	±0.12
1.25~1.60未満	±0.12	±0.15
1.60~2.00未満	±0.15	±0.17
2.00~2.50未満	±0.17	±0.20
2.50~3.15未満	±0.22	±0.25
3.15~4.00未満	±0.25	±0.30
4.00~5.00未満	±0.35	±0.40
5.00~6.00未満	±0.40	±0.45
6.00~8.00未満	±0.50	±0.50

表22-板及び帯の厚さの許容差(記号ET)							
304・301・316・430・631・420J2							
厚さ	幅						
	160未満	160以上 250未満	250以上 400未満	400以上 630未満	630以上 1000未満	1000以上 1250未満	1250以上 1550以下
0.1未満	±0.010	±0.020	-	-	-	-	-
0.10~0.16未満	±0.015	±0.020	-	-	-	-	-
0.16~0.25未満	±0.020	±0.025	±0.030	±0.030	-	-	-
0.25~0.40未満	±0.025	±0.030	±0.035	±0.035	±0.038	±0.038	-
0.40~0.60未満	±0.035	±0.040	±0.040	±0.040	±0.040	±0.040	±0.05
0.60~0.80未満	±0.040	±0.045	±0.045	±0.045	±0.05	±0.05	±0.06
0.80~1.00未満	±0.040	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05	±0.06	±0.07
1.00~1.25未満	±0.05	±0.05	±0.05	±0.06	±0.06	±0.07	±0.08
1.25~1.60未満	±0.05	±0.06	±0.06	±0.06	±0.07	±0.08	±0.10
1.60~2.00未満	±0.06	±0.07	±0.08	±0.08	±0.09	±0.10	±0.12
2.00~2.50未満	±0.07	±0.08	±0.08	±0.09	±0.10	±0.11	±0.13
2.50~3.15未満	±0.08	±0.09	±0.09	±0.10	±0.11	±0.12	±0.14
3.15~4.00以下	±0.09	±0.10	±0.10	±0.11	±0.12	±0.13	±0.15

表23-板及び帯の厚さの許容差(記号ST)			
304・301・316・430・631・420J2			
厚さ	630以上 1000未満	1000以上 1250未満	1250以上 1550以下
0.25未満	±0.030	-	-
0.25~0.40未満	±0.030	±0.035	-
0.40~0.60未満	±0.035	±0.035	-
0.60~0.80未満	±0.040	±0.040	-
0.80~1.00未満	±0.040	±0.050	±0.050
1.00~1.25未満	±0.050	±0.055	±0.060
1.25~1.60未満	±0.055	±0.060	±0.060
1.60~2.00未満	±0.065	±0.070	±0.080